

QUALITÀ MATERIALE AISI 303 X8CrNiS18-9

Norma di riferimento UNI EN 10088-3: 1997

Numero 1.4305

COMPOSIZIONE CHIMICA

C% max	Si% max	Mn% max	P% max	S%	Cr%	N% max	Ni%	Cu% max	Scostamenti ammessi per analisi di prodotto
0,10	1,00	2,00	0,045	0,15-0,35	17,0-19,0	0,11	8,0-10,0	1,00	
±0,01	+0,05	±0,04	+0,005	±0,02	±0,20	±0,01	±0,10	±0,07	

TEMPERATURE IN °C

Temperatura di fusione	Deformazione a caldo	Solubilizzazione	Stabilizzazione	Indurimento	Saldatura	
					preriscaldamento	distensione
1440-1460	1150-850	1000-1080 acqua aria	900 aria	incrementabile con trafilatura	sconsigliata	

PROPRIETÀ FISICHE

Laminato EN 10088-3: 1997

diametro Prova di trazione in longitudinale a 20°C

mm	R	Rp 0.2	A%	
oltre fino a	N/mm ²	N/mm ² min	min	
160	500-750	190	35	materiale solubilizzato

Trafilato EN 10088-3: 1997 (si consiglia: materiale solubilizzato prima della trafileatura)

diametro Prova di trazione in longitudinale a 20°C

mm	R	Rp 0.2	A%	
oltre fino a	N/mm ²	N/mm ² min	min	
35	700-850	350	20	livello di resistenza 700
25	800-1000	500	12	livello di resistenza 800

Tabella di incrudimento mediante **Trafilatura**

R	N/mm ²	620	800	1000	1180	1350	1500	1650	1780
Rp 0.2	N/mm ²	250	550	700	880	1020	1180	1320	1430
Riduzione%		0	10	20	30	40	50	60	70

Espansione termica [m/(m*K)]*10⁻⁶ - 16.0 17.0 17.0 18.0 18.0Modulo elastico longitudinale KN/mm² 200 194 186 179 172 165Modulo elastico tangenziale KN/mm² 77 74 71 69 66 63

°C 20 100 200 300 400 500

Calore specifico	Densità	Conducibilità	Resistività	Conduttività	Resistenza alla
J/(Kg*K)	Kg/dm ³	Termica W/(m*K)	Elettrica Ohm*mm ² /m	Siemens*m/mm ²	corrosione intergr.
500	7.9	15	0.73	1.37	no