

QUALITÀ MATERIALE 100Cr6																
Norma di riferimento		ISO 683-17: 1999														
Numero		B1 (1.3505)														
COMPOSIZIONE CHIMICA																
C%	Si%	Mn%	P% max	S% max	Cr%	Mo% max	Cu% max	Al% max	Scostamenti ammessi per analisi di prodotto							
0,93-1,05	0,15-0,35	0,25-0,45	0,025	0,015	1,35-1,60	0,10	0,30	0,050								
±0.03	±0.03	±0.04	+0.005	+0.005	±0.05	±0.03	±0.03	+0.010								
TEMPERATURE IN °C																
Deformazione a caldo	Tempra	Tempra			Rinvenimento		Ricottura distensione		La ricottura va eseguita dopo lavorazione meccanica e prima del trattamento termico finale							
1050-900	820 acqua	850 olio-polimero bagno 500-550			150-220 aria calma		600-650 forno									
Ricottura di lavorabilità	Ricottura isoterma		Ricottura globulare		Tempra Jominy		Preriscaldamento per saldatura		Distensione dopo saldatura							
720 aria (HB max 241)	800 raff. forno fino a 720 poi aria (HB max 207)		-		-		sconsigliata AC1 AC3		sconsigliata MS							
							750	785	210							
PROPRIETÀ FISICHE																
Tabella di rinvenimento valori a temperatura ambiente su tondo Ø 10 mm dopo tempra in olio a 850° C																
R	N/mm ²	-	-	2400	2500	2470	2300	2100	1900	1650	1410	1220	1040	900	810	-
Rp 0.2	N/mm ²	-	-	1800	2080	2190	2090	1900	1700	1500	1300	1100	950	800	690	-
A	%	-	-	-	-	-	-	-	-	5.0	7.0	9.0	12.0	16.0	18.0	-
C	%	-	-	-	-	-	-	-	-	22	30	34	44	50	54	-
K Mesnager J	-	-	5	7	8	9	11	14	18	24	30	44	57	70	-	-
HRC	65	64	63	61	59	57	-	52	-	44	-	35	30	25	-	-
°C	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	-
HRC da esterno a cuore per vari Ø temprati a 850°olio. Le variazioni di durezza evidenziano l'effetto massa																
mm	0	5	10	15	20											
Ø 10	65	64														
Ø 30	64	62	59	58												
Ø 40	62	57	52.5	50.5	50											
Espansione termica		[m/(m*K)]*10 ⁻⁶		-	12.5	13.2	13.6	14.0	14.3	-						
Modulo elastico longitudinale		KN/mm ²		212	-	-	-	-	-	-						
Modulo elastico tangenziale		KN/mm ²		81	-	-	-	-	-	-						
°C				20	100	200	300	400	500	600						
Calore specifico		Densità		Conducibilità			Resistività			Conduttività						
J/(Kg*K)		Kg/dm ³		Termica W/(m*K)			Elettrica Ohm*mm ² /m			Siemens*m/mm ²						
460		7.85		35			0.30			3.33						