

**QUALITÀ MATERIALE 30NiCrMo12**

Norma di riferimento UNI 7845: 1978

Numero -

**COMPOSIZIONE CHIMICA**

C%	Si%	Mn%	P% max%	S% max%	Cr%	Mo%	Ni%	
0,28-0,35	0,15-0,40	0,50-0,80	0,035	0,035	0,60-1,00	0,30-0,50	2,60-3,20	Scostamenti ammessi per analisi di <b>prodotto</b>
±0.02	±0.03	±0.04	+0.005	+0.005	±0.05	±0.04	±0.07	

**TEMPERATURE IN °C**

Deformazione a caldo	Normalizzazione	Tempra	Tempra	Rinvenimento	Distensione
1100-900	850 aria	850 olio-polimero	830 acqua	550-650 aria	50°C sotto la temperatura di rinv.
Ricottura di lavorabilità	Ricottura isotermica	Ricottura completa	Tempra provetta Jominy	Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura
650 aria	800 raff. forno fino a 630 poi aria (HB max 260)	820-850 forno (HB max 260)	825	300 <b>AC1</b> 710	550 raffr. forno <b>AC3</b> 770 <b>MS</b> 330

**PROPRIETÀ FISICHE****Laminati a caldo** Caratteristiche su barrotto dopo trattamento termico di **bonifica** (vale per prodotti non trattati)

Per il tipo di fornitura 5 (materiale bonificato), i valori sono da garantire sul prodotto stesso UNI 7845: 1978

diametro		Prova di trazione e resilienza in longitudinale a 20°C					
barrotto mm	R	Rp 0.2	A%	C%	Kcu	HB	
oltre	fino a	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min.	min.	min.	J min	
	16	980-1180	785	14	-	40	295-354
16	40	980-1180	785	14	-	40	295-354
40	100	930-1130	735	13	-	37.5	278-339
100	160	880-1030	685	14	-	35	263-311
160	250	880-1030	685	14	-	35	263-311

**Tabella di rinvenimento** valori a temperatura ambiente su tondo Ø 10 mm dopo tempra in olio a 850° C

R	N/mm <sup>2</sup>	2040	1990	1920	1820	1720	1620	1530	1450	1370	1290	1200	1080	900	900
Rp 0.2	N/mm <sup>2</sup>	1280	1380	1440	1460	1440	1410	1360	1310	1250	1180	1090	980	800	640
A	%	8.6	8.8	9.5	10.5	11.2	11.2	11.0	11.4	11.8	12.6	14.0	16.4	20.4	21.0
C	%	38	42	47	50	52	53	54	54	56	57	60	63	63	61
Kcu	J	24	27	28	30	28	26	25	25	27	30	40	52	55	50
°C		<b>50</b>	<b>100</b>	<b>150</b>	<b>200</b>	<b>250</b>	<b>300</b>	<b>350</b>	<b>400</b>	<b>450</b>	<b>500</b>	<b>550</b>	<b>600</b>	<b>650</b>	<b>700</b>