

**QUALITÀ MATERIALE ASTM A 350 LF2**

Norma di riferimento ASTM A 350M: 1999

Numero -

**COMPOSIZIONE CHIMICA**

C% max%	Si%	Mn%	P% max%	S% max%	Cu% max%	Ni% max%	Cr% max%	Mo% max%	V% max%	Nb% max%
0,30	0,15-0,30	0,60-1.35	0,035	0,040	0,40	0,40	0,30	0,12	0,05	0,02

La somma del rame, nichel, cromo e molibdeno non deve eccedere 1,00%

La somma del cromo e molibdeno non deve eccedere 0.32%

**TEMPERATURE IN °C**

Deformazione a caldo	Normalizzazione	Tempra	Rinvenimento.	Distensione finale		
1150-850	880-930 aria	880-930 olio-polimero acqua	590 aria	50° sotto la temperatura di rinvenimento.		
Ricottura di lavorabilità	Normalizzazione e rinvenimento		Ricottura isoterma	Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura PWHT	
700 aria	-		860 raff. forno fino a 660 poi aria	AC1	AC3	MS
				-	-	-

**PROPRIETÀ FISICHE**

I trattamenti termici devono garantire i valori sotto indicati ASTM A 350M: 1999

diametro		Prova di trazione a 20°C e resilienza in longitudinale					
mm		R	Rp 0.2	A%	C%	Kv-46°C cl. 1	Kv-18°C cl. 2
oltre	fino a	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min.	min.	min.	J media/minimo	
-	-	485-655	250	22	30	20/16	27/20

T=spessore massimo prelievo prove a T/4

Ceq Carbonio equivalente max 0.47

**Caratteristiche meccaniche di prodotto esperienza Trafilix**

Trattamento termico		Kv - 46°C J			Kv - 18°C J		
Tempra	880°C acqua						
Rinvenimento	640°C aria	68	66	64	112	114	110
Normalizzazione	900°C aria	22	24	18	70	74	70