

QUALITÀ MATERIALE 36SMnPb14 (35 SMnPb 10)

Norma di riferimento EN 10087: 2000

Numero 1.0765

COMPOSIZIONE CHIMICA

C%	Si% max	Mn%	P% max	S%	Pb%	Mo%	Ni%	Scostamenti ammessi per analisi di prodotto
0,32-0,39	0,40	1,30-1,70	0,06	0,10-0,18	0,15-0,35	-	-	
±0.03	+0.03	±0.06	+0.008	±0.03	+0.03-0.02	-	-	

TEMPERATURE IN °C

Deformazione a caldo	Stato naturale	Ricottura di lavorabilità	Ricottura isotermica rapida	Tempra superf. cementata		
1250-950	- (HB 163-222)	680 aria	-	770-810 acqua olio bagno fuso		
			Preiscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura		
Normalizzazione	Tempra a cuore	Tempra a cuore	Distensione	sconsigliata	sconsigliata	
900	880	890 olio	150-200	AC1	AC3	MS
aria	acqua	polimero		710	770	345

PROPRIETÀ FISICHE

Laminato a caldo non trattato EN 10087: 2000				Laminato temprato e rinvenuto EN 10087: 2000			
Prova di trazione in longitudinale a 20°C				Prova di trazione in longitudinale a 20°C			
diametro mm		R	HB	R	Rp 0.2	A%	HB
oltre	fino a	N/mm ²		N/mm ²	N/mm ² min	min	
5	10	580-770	172-231	700-850	480	14	213-253
10	16	580-770	172-231	700-850	460	14	213-253
16	40	560-750	166-222	670-820	420	15	203-246
40	63	560-740	162-219	640-790	400	16	198-237
63	100	550-740	163-219	570-720	360	17	169-223

Trafilato a freddo EN 10277-3: 2000					Laminato Pelato Rullato EN 10277-3				
Valgono anche per + Rettificato					Valgono anche per + Rettificato				
Prova di trazione in longitudinale a 20°C					Prova di trazione in longitudinale a 20°C				
diametro mm		R*	Rp 0.2*	A%	HB	R	Rp 0.2	A%	HB
oltre	fino a	N/mm ²	N/mm ² min	min		N/mm ²	N/mm ² min	min	
5**	10	660-960	500	6	202-290	-	-	-	-
10	16	620-900	440	6	190-271	-	-	-	-
16	40	600-840	390	7	178-250	560-750	-	-	166-222
40	63	580-780	360	8	172-232	560-740	-	-	166-219
63	100	560-760	340	9	162-226	550-740	-	-	163-219

* per i piatti il carico Rp 0.2 può differire del -10% e R del ±10%

Trafilato a freddo + bonifica EN 10277-3: 2000					Bonificato + Trafilato a freddo EN 10277-3: 2000				
Prova di trazione in longitudinale a 20°C					Prova di trazione in longitudinale a 20°C				
diametro mm		R* °	Rp 0.2 °	A% °	HB °	R	Rp 0.2	A%	HB
oltre	fino a	N/mm ²	N/mm ² min	min		N/mm ²	N/mm ² min	min	
5**	10	-	-	-	-	750-1000	560	6	225-298
10	16	-	-	-	-	740-990	530	6	224-297
16	40	670-820	420	15	203-246	720-970	470	8	223-293
40	63	640-790	400	16	198-237	680-930	420	9	208-278
63	100	570-720	360	17	169-223	580-840	400	9	172-250

° valori validi anche per lo stato: bonificato Pelato Rullato

** per spessori inferiori a 5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate in fase di ordine