

**QUALITÀ MATERIALE 11SMnPb37** (CF 9 SMnPb 36)

Norma di riferimento EN 10087: 2000

Numero 1.0737

**COMPOSIZIONE CHIMICA**

C% max	Si% max	Mn%	P% max	S%	Pb%	Mo%	Ni%	Scostamenti ammessi per analisi di <b>prodotto</b>
0,14	0,05	1,00-1,50	0,11	0,34-0,40	0,20-0,35	-	-	
±0.02	+0,01	±0.06	+0.02	±0.04	+0.03-0.02	-	-	

**TEMPERATURE IN °C**

Deformazione a caldo	Stato naturale	Ricottura di lavorabilità	Tempra superficie cementata	Cementazione		
1250-950	-	680 aria	-	-		
			Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura		
Normalizzazione	Tempra a cuore	Tempra a cuore	Distensione	sconsigliata	sconsigliata	
900 aria	880 acqua	890 olio polimero	150-200	AC1	AC3	MS
				-	-	-

**PROPRIETÀ FISICHE**

Laminati a caldo non trattato EN 10087: 2000				Laminato a caldo temprato e rinvenuto			
Prova di trazione in longitudinale a 20°C							
diametro mm		R	HB	R	Rp 0.2	A%	HB
oltre	fino a	N/mm <sup>2</sup>		N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	
5	10	380-570	112-169	Non destinato a trattamento termico			
10	16	380-570	112-169				
16	40	380-570	112-169				
40	63	370-570	109-169				
63	100	360-520	107-154				

**Trafilato a freddo EN 10277-3: 2000**Valgono anche per + **Rettificato**

Prova di trazione in longitudinale a 20°C					Laminato Pelato Rullato EN 10277-3				
Valgono anche per + <b>Rettificato</b>					Valgono anche per + <b>Rettificato</b>				
diametro mm		R*	Rp 0.2*	A%	HB	R	Rp 0.2	A%	HB
oltre	fino a	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min		N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup> min	min	
5**	10	510-810	440	6	154-243	-	-	-	-
10	16	490-760	410	7	149-226	-	-	-	-
16	40	460-710	375	8	139-218	380-570	-	-	112-169
40	63	400-650	305	9	119-200	370-570	-	-	108-169
63	100	360-630	245	9	104-192	360-520	-	-	107-154

\* per i piatti il carico Rp 0.2 può differire del -10% e R del ±10%

\*\* per spessori inferiori a 5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate in fase di ordine