

QUALITÀ MATERIALE	S355J2G3C prospetto VII (Fe 510D)
Norma di riferimento	EN 10025: 1995
Numero	1.0570

COMPOSIZIONE CHIMICA								
C% max	Si% max	Mn% max	P% max	S% max	N%	Mo%	Ni%	
0,20*	0,55	1,60	0,035	0,035	–	–	–	analisi di colata
0,23*	0,60	1,70	0,045	0,045	–	–	–	analisi di prodotto

*massimo 0.22 in colata e 0.24 sul prodotto per spessori > 40mm
G3 = acciaio totalmente calmato

TEMPERATURE IN °C							
Deformazione a caldo		Normale stato di fornitura	Ricottura di lavorabilità	Ricottura isoterma rapida	Le temperature valgono per analisi che si approssima a:		
1100-850		Stato naturale	700 aria	–	C%	Mn%	Si%
					~ 0.18	~1.20	~0.30
In alcuni casi i particolari sono sottoposti anche a normalizzazione e rinvenimento oppure tempra e rinvenimento				Preriscaldamento per saldatura	Distensione dopo saldatura		
Normalizzazione	Tempra	Distensione	Tempra provetta	100	Raffreddamento lento		
Rinvenimento	Rinvenimento		Jominy				
920 aria	880-900 acqua	50 sotto la	–	AC1	AC3	MS	
550-650 aria	550- 650 aria	temp. di rinv		–	–	–	

PROPRIETÀ FISICHE									
Laminati a caldo En 10025: 1995 S355J2G3 n°1.0570									
Prova di trazione e resilienza in longitudinale a 20°C									
diametro mm	R	diametro mm	R _{eH} min	diametro mm	A%L	A%T	HB		
oltre fino a	N/mm ²	oltre fino a	N/mm ²	oltre fino a	min	min			
3	510-680	16	355	3 40	22	20	154-208		
3 100	490-630	16 40	345	40 63	21	19	149-192		
100 150	470-630	40 63	335	63 100	20	18	141-192		
150 250	450-630	63 80	325	100 150	18	18	135-192		
– –	–	80 100	315	150 250	17	17	–		
– –	–	100 150	295	– –	–	–	–		
– –	–	150 200	285		Kv-20°C J min				
– –	–	200 250	275	150	27	–	–		
		– –	–	150 250	23	–	–		

Trafilato a freddo EN 10277-2: 2000					Laminato-Pelato-Rullato EN 10277-2: 2.000			
Prova a trazione in longitudinale a 20°C					Prova a trazione in longitudinale a 20°C			
diametro mm	R*	Rp 0.2	A%	HB	R	Rp 0.2	A%	HB
oltre fino a	N/mm ²	N/mm ² min	min		N/mm ²	N/mm ² min	min	
5** 10	650-950	520	6	200-286	–	–	–	–
10 16	600-880	450	7	178-263	–	–	–	–
16 40	550-850	350	8	159-253	490-630	–	–	146-187
40 63	520-770	335	9	155-231	490-630	–	–	146-187
63 100	490-740	315	9	149-224	490-630	–	–	146-187
*per i piatti il carico Rp 0.2 può differire del -10% e R del ±10%					Valori validi anche per Rettificato			
**per spessori inferiori a 5 mm le caratteristiche meccaniche possono essere concordate in fase di ordine								
I valori sopra esposti valgono anche per il Trafilato Rettificato								